

九江石化设计工程 有 限 公 司	说 明 书		档案号 D3320-70-00-63-T-101/防-明			
			工 号		修改号	
	腾龙芳烃(漳州)80 万吨/年对二甲 苯工程 20000m ³ 卷帘型干式气柜防腐		单元号			
			设计阶段 详细设计			
			日 期 2011.04			
共 4 页 第 1 页						
一 概述 本气柜盛装炼厂尾气，储存的介质组分繁多，气柜本身体积大，结构复杂，工作环境恶劣且维修困难，防腐工程质量应高度重视。 二 气柜内表面防腐 1 气柜柜顶内表面防腐 气柜柜顶内表面，含柜顶板内表面、柜顶梁表面、柜顶中心通风帽内表面和该通风帽内部平台等构件表面。柜顶板内表面和柜顶梁表面须喷砂除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 Sa2.5 级，喷砂除锈的面积约为 1536.61m²；柜顶中心通风帽内表面和该通风帽内部平台等构件表面须手工电动工具除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 St3 级，手工除锈的面积约为 142.26m²。柜顶内表面除锈合格后，刷涂 WF402 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度 ≥ 70um(0.3Kg/m²)，二中涂层干膜厚度 ≥ 110um(0.4Kg/m²)，二面涂层干膜厚度 ≥ 70um(0.3Kg/m²)，确保涂层干膜总厚度 ≥ 250um，需要刷涂的面积约为 1678.87m²。 2 气柜柜壁内表面防腐 气柜柜壁板内表面，包含柜壁上各开口内表面。气柜柜壁板内表面须喷砂除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 Sa2.5 级，喷砂除锈的面积约为 3088.99m²。柜壁板内表面除锈合格后，刷涂气柜专用防腐涂料：H=11735mm 以上柜壁板内表面刷涂 WF402 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度 ≥ 70um(0.3Kg/m²)，二中涂层干膜厚度 ≥ 110um(0.4 Kg/m²)，二面涂层干膜厚度 ≥ 70um(0.3Kg/m²)，确保涂层干膜总厚度 ≥ 250um，刷涂的面积约为 1811.19m²； H=11735mm 以下柜壁板内表面刷涂 WF401 气柜专用防腐涂料，						
编 制 淦家保		校 核 龚利亭		审 核 朱松林		

九江石化设计工程 有限公司	说 明 书	档案号 D3320-70-00-63-T-101/防-明 第 2 页 共 5 页
二底二中二面，二底涂层干膜厚度$\geq 75\mu\text{m}(0.36\text{Kg}/\text{m}^2)$，二中涂层干膜厚度$\geq 190\mu\text{m}(0.6\text{Kg}/\text{m}^2)$，二面涂层干膜厚度$\geq 75\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$，确保涂层干膜总厚度$\geq 340\mu\text{m}$，刷涂的面积约为 1277.80m^2。 3 气柜柜底内表面防腐 气柜柜底板内表面须喷砂除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 Sa2.5 级，喷砂除锈的面积约为 934.88m^2。柜底板内表面除锈合格后，刷涂 WF401 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度$\geq 75\mu\text{m}(0.36\text{Kg}/\text{m}^2)$，二中涂层干膜厚度$\geq 190\mu\text{m}(0.6\text{Kg}/\text{m}^2)$，二面涂层干膜厚度$\geq 75\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$，确保涂层干膜总厚度$\geq 340\mu\text{m}$，刷涂的底板内表面面积约为 934.88m^2。 4 气柜 T 围栏架台构件表面防腐 气柜 T 围栏架台构件表面须喷砂除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 Sa2.5 级，喷砂除锈的面积约为 1055.31m^2。T 围栏架台构件表面除锈合格后，刷涂 WF401 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度$\geq 75\mu\text{m}(0.36\text{Kg}/\text{m}^2)$，二中涂层干膜厚度$\geq 190\mu\text{m}(0.6\text{Kg}/\text{m}^2)$，二面涂层干膜厚度$\geq 75\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$，确保涂层干膜总厚度$\geq 340\mu\text{m}$，刷涂的 T 围栏架台构件表面面积约为 1055.31m^2。 5 气柜 T 围栏构件表面防腐 气柜 T 围栏构件表面须喷砂除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 Sa2.5 级，喷砂除锈的面积约为 3956.52m^2。T 围栏构件表面除锈合格后，刷涂气柜专用防腐涂料：1)T 围栏底板下表面刷涂 WF401 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度$\geq 75\mu\text{m}(0.36\text{Kg}/\text{m}^2)$，二中涂层干膜厚度$\geq 190\mu\text{m}(0.6\text{Kg}/\text{m}^2)$，二面涂层干膜厚度$\geq 75\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$，确保涂层干膜总厚度$\geq 340\mu\text{m}$，刷涂的面积约为 69.94m^2；2) T 围栏底板上表面及其它构件表面刷涂 WF402 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度$\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$，二中涂层干膜厚度$\geq 110\mu\text{m}(0.4\text{Kg}/\text{m}^2)$，二面涂层干膜厚度$\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$，确保涂层干膜总厚度$\geq 250\mu\text{m}$，刷涂的面积约为 3886.58m^2。		

6 气柜活塞板表面防腐

气柜活塞板内、外表面，含活塞人孔，须喷砂除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 Sa2.5 级，喷砂除锈的面积约为 1574.99m^2 。气柜活塞板内、外表面除锈和清洗合格后，刷涂气柜专用防腐涂料：1) 活塞板内表面刷涂 WF401 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度 $\geq 75\mu\text{m}(0.36\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，二中涂层干膜厚度 $\geq 190\mu\text{m}(0.6\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，二面涂层干膜厚度 $\geq 75\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，确保涂层干膜总厚度 $\geq 340\mu\text{m}$ ，刷涂的面积约为 786.37m^2 ；2) 活塞板外表面刷涂刷涂 WF402 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，二中涂层干膜厚度 $\geq 110\mu\text{m}(0.4\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，二面涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，确保涂层干膜总厚度 $\geq 250\mu\text{m}$ ，刷涂的面积约为 788.62m^2 。

7 气柜活塞围栏构件表面防腐

气柜活塞围栏构件表面须手工电动工具除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 St3 级，手工除锈的面积约为 2418.31m^2 。活塞围栏构件表面除锈合格后，刷涂 WF402 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，二中涂层干膜厚度 $\geq 110\mu\text{m}(0.4\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，二面涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，确保涂层干膜总厚度 $\geq 250\mu\text{m}$ ，需要刷涂的活塞围栏构件表面面积约为 2418.31m^2 。

三 气柜活塞临时支撑构件表面防腐

气柜活塞临时支撑(包过活塞内部临时支撑和活塞外部临时支撑)构件表面须手工电动工具除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 St3 级，手工除锈的面积约为 355m^2 。其表面除锈合格后，刷涂 WF402 气柜专用防腐涂料，二底二中二面，二底涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，二中涂层干膜厚度 $\geq 110\mu\text{m}(0.4\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，二面涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，确保涂层干膜总厚度 $\geq 250\mu\text{m}$ ，刷涂的表面面积约为 355m^2 。

四 气柜外表面防腐

气柜外表面，包含柜顶板、柜壁板外表面及其构件表面，还有扩散管及其平台表面，环形走道及斜梯、调平台架表面。气柜外表面须手工电动工具除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 St3 级，手工除锈的面积约为 14090.64m^2 。气柜外表面除锈合格后，刷涂防腐涂料情况如下：

1. 柜顶部分和柜壁部分刷涂 W F 1 0 环氧带锈防锈底漆二道，涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.36\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，然后刷涂 WF101 环氧云铁中间漆二道，涂层干膜厚度 $\geq 130\mu\text{m}(0.44\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，再刷涂 WF70 高氯乙烯防腐面漆二道，涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，确保涂层干膜总厚度 $\geq 270\mu\text{m}$ 。刷涂的面积：1).柜顶部分表面积约为 997.15m^2 ；2) 柜壁部分表面积约为 9430.32m^2 ；

2. 扩散管部分和环形走道及斜梯、调平台架部分刷涂 W F 1 0 环氧带锈防锈底漆二道，涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.36\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，然后刷涂 WF70 高氯乙烯防腐面漆二道，涂层干膜厚度 $\geq 70\mu\text{m}(0.3\text{Kg}/\text{m}^2)$ ，确保涂层干膜总厚度 $\geq 140\mu\text{m}$ 。刷涂的面积：1) 扩散管部分表面积约为 252.65m^2 。；2) 环形走道及斜梯、调平台架部分表面积约为 3410.52m^2 。

3. 面漆的颜色由业主确定，但梯子、平台、护栏的面漆颜色可根据安全规范要求来确定。

五 气柜柜底外表面防腐

气柜底板外表面须手工电动工具除锈，其标准应符合 GB8923-88 中的 St3 级，手工除锈的面积约为 937.61m^2 。柜底板外表面除锈合格后，刷涂 WF120 环氧煤沥青防腐底漆二道，涂层干膜厚度 $> 70\mu\text{m}((0.36\text{Kg}/\text{m}^2)$ ；刷涂 WF110 厚浆型环氧煤沥青防腐面漆二道，涂层干膜厚度 $> 220\mu\text{m}((0.6\text{Kg}/\text{m}^2)$ ；确保涂层干膜总厚度 $> 290\mu\text{m}$ 。刷涂的底板外表面面积约为 937.61m^2 。

以上各防腐涂料施工详见防腐涂料说明书要求。

九江石化设计工程 有 限 公 司	说 明 书	档案号 D3320-70-00-63-T-101/防-明
		第 5 页 共 5 页
五 所需防腐涂料		
WF401 气柜专用防腐涂料底漆 1529Kg		
WF401 气柜专用防腐涂料中间漆 2549Kg		
WF401 气柜专用防腐涂料面漆 1274Kg		
WF402 气柜专用防腐涂料底漆 3380Kg		
WF402 气柜专用防腐涂料中间漆 4507Kg		
WF402 气柜专用防腐涂料面漆 3380Kg		
W F 1 0 环氧带锈防锈底漆 5225Kg		
WF101 环氧云铁中间漆 4726Kg		
WF70 高氯乙烯防腐面漆 4354Kg		
WF120 环氧煤沥青防腐底漆 348Kg		
WF110 厚浆型环氧煤沥青防腐面漆 579Kg		
以上防腐材料的重量含损耗量。		